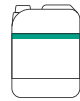
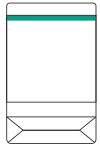


**Micro béton poli pour revêtement de sol**

- ▶ ATEX en cours au CSTB
- ▶ Convient sur **plancher chauffant réversible**
- ▶ Adapté aux locaux classés **U₄P₄E₂C₂** selon le classement **UPEC** en vigueur

Présentation

Composant A	Composant B	Composant C	Granulométrie	0 - 5mm
Poudre colorée (base ciment)	Granulats prédosés	Résine en phase aqueuse	Épaisseur d'application	6 mm
25 kg	28.8 kg	7.5 kg	Épaisseur du revêtement fini après ponçage	4 mm

RendementLucemGlass® : **14.7 kg / m²** soit **4.1 m²** avec un kit.**Matériel**

Malaxeur type Collomatic, platoirs et lisseuses, règle à roulettes, rouleau débulleur, surfaceuse béton adaptée à la surface du chantier, aspirateur couplé.

Conditions d'utilisationTempérature ambiante, température du support et température du produit : **5 à 30 °C**. Éviter tout courant d'air.

- ▶ En dehors de cette fourchette, les propriétés esthétiques et mécaniques du produit ainsi que son adhérence au support peuvent être minimisées.
- ▶ *Prévoir une cure en phase aqueuse en cas de température > 25°C ou mouvements d'air inévitables.*

Durée pratique d'utilisation du mélange**2 heures (à 20 °C)**

- ▶ *La durée d'utilisation diminue fortement lorsque la température dépasse 20 °C.*

Temps de séchage

Avant ponçage

48 heures minimum*

Avant pose des meubles et mise en eau

7 jours

Avant pose des tapis

15 jours

*Délais à adapter en fonction de la température, de l'humidité et de la ventilation du local.

Nettoyage des outils

A l'eau avant séchage du produit.

CouleursConsulter notre collection sur le site internet adlucem-matieres.com

Préparation du support

Planéité

L'écart maximal de planéité du support doit être de 2 mm sous une règle de 2 m. Au-delà, la planéité sera remise en conformité à l'aide d'une surfaceuse béton type PG 540 de chez HUSQVARNA. En cas de flache, traiter au mortier époxydique type EPOLIT 111-201 S de chez CEFORA avec sable siliceux.

Cohésion de surface

La cohésion de surface doit présenter au moins :

- ▶ 0.7 MPa pour les locaux classés P2 ;
- ▶ 1 MPa pour les locaux classés P3 ;
- ▶ 1.5 MPa pour les locaux classés P4.

Fissures

Les fissures du support doivent être traitées dans les règles de l'art.

Joints

Les joints du support doivent être respectés dans le nouveau revêtement et doivent être traités dans les règles de l'art.

Propreté

Le support doit être propre, débarrassé des pellicules de laitance et produits de cure et ne doit pas présenter de tâches d'humidité ou de moisissure, d'efflorescences ou de salpêtre.

Bande périphérique

Placer systématiquement une bande périphérique en rive, type Joint d'étanchéité 2en1 de chez SINIAT.

Supports à base de liants hydrauliques

Humidité

Le taux d'humidité du support doit être inférieur à 4,5% en masse.

▶ Surfaçage

Surfacer au diamant le support (grain 50) afin de le déglacer et d'éliminer les éventuelles impuretés. Eliminer la poussière avec un aspirateur.

▶ Bouche pore

Appliquer le bouche pore LucemBP® en 1 à 2 couches en fonction de la porosité du support.

Chapes fluides à base de sulfate de calcium

Les chapes fluides à base de sulfate de calcium devront être poncées et sans aucune poussière. Conserver systématiquement la bande compressible des joints périphériques.

▶ Humidité

Le taux d'humidité du support doit être inférieur à 0,5%.

▶ Surfaçage

Surfacer au diamant le support (grain 50) afin de le déglacer et d'éliminer les éventuelles impuretés. Eliminer la poussière avec un aspirateur.

▶ Bouche pore

Appliquer le bouche pore LucemBP® en 1 à 2 couches en fonction de la porosité du support.

Plancher chauffant

Le séchage naturel du support doit être complété par la mise en route du chauffage avant la pose du revêtement. Le chauffage sera interrompu 48h avant l'application du système LucemGlass® et ne sera remis en route que 48h au moins après la pose du revêtement et les travaux de finition du système.

Ancien carrelage collé

Eliminer les carreaux cassés ou sonnant creux.

Adhérence

Les carreaux doivent présenter une adhérence d'au moins :

- ▶ 0.5 MPa pour les locaux classés P2 ;
- ▶ 0.7 MPa pour les locaux classés P3 ;
- ▶ 1 MPa pour les locaux classés P4.

▶ Surfaçage

Poncer au diamant pour déposer l'émail des carreaux céramiques, les traitements de surface des pierres et terres cuites (jusqu'au joint qui doit être poncé pour éliminer les traitements) et les irrégularités de surface. Eliminer la poussière avec un aspirateur.

▶ Primaire époxydique

Appliquer une couche de résine époxydique de type EPOLIT 11-201 S de chez CEFORA. Saupoudrer de sable siliceux puis retirer l'excédent par aspiration après séchage.

Chapes sèches

▶ Primaire époxydique

Sur chape sèche type FERMACELL SOL, appliquer une trame de verre dans une couche de résine époxydique type EPOLIT 111-201 S de chez CEFORA. Saupoudrer de sable siliceux puis retirer l'excédent par aspiration après séchage.

▶ Nous consulter en cas de doute ou pour tout autre support.



Mise en œuvre

Préparation du mélange

Mélanger au **malaxeur** le composant A (poudre colorée) avec le composant C (résine) pendant 30 secondes. Ajouter le composant B (granulats pré-dosés) puis mélanger 1 minute 30. Laisser reposer au moins 30 secondes puis remalaxer pendant 1 minute 30.

- ▶ *Les temps de malaxage et de repos sont nécessaires pour obtenir la bonne consistance (fluidité).*

Application

Calepinage

Tracer un calepinage correspondant à la surface réalisée avec un kit pour s'assurer du respect de l'épaisseur et du rendement.

4.1 m² avec un kit de 61.3 kg

Appliquer sur l'épaisseur du grain à l'aide d'un plateau en faisant attention à ce qu'il n'y ait ni trou ni creux. A l'avancement, procéder au débullage et à l'arrangement de la surface à l'aide d'un rouleau débulleur à aiguilles métalliques.

- ▶ *L'ouvrabilité du produit étant différente de celle du LucemStone® ou du LucemStar®, bien procéder à un débullage à l'avancement. Adapter le nombre de compagnons à la surface du chantier.*

Ponçage

▶ Ébauche

Après 24 h de séchage (à 20°C et 65% d'humidité relative, délai à adapter à la température ambiante et au taux d'humidité), poncer au diamant à sec sous aspiration (double segment métal 50/60) afin de révéler le décor.

- ▶ *Vérifier au préalable que le taux d'humidité du LucemGlass est < 5%.*
- ▶ *Une opération de grouting peut être réalisée au besoin.*

Finition

▶ Minéralisation

Aspirer et dépoussiérer soigneusement avant d'appliquer le minéralisant LucemSill®. Se référer à sa fiche technique pour la mise en œuvre.

▶ Surfaçage

Surfacer au diamant (Prowler grains 100, 200 puis 400). Poursuivre au grain 800 suivant la brillance souhaitée. Laver soigneusement le sol pour éliminer toutes les poussières.

- ▶ *Réf. G-09 : Ne pas minéraliser les surfaces noires (Réf. G-09). Procéder à un lavage soigneux afin d'éviter un voile blanc au moment de l'application de la protection.*

▶ Hydrofuge oléofuge

Appliquer 2 couches d'hydrofuge oléofuge LucemShield®. Diluer la 1^{ère} couche de LucemShield® avec 30% d'eau. Se référer à sa fiche technique pour la mise en œuvre.

Polissage

- ▶ Après séchage, polir (Prowler grain 1500) avec une monobrosse haute vitesse (1 200 tr/min) idéalement un burnisher (2 500 tr/min).

Variante : Finition vernie

Appliquer le LucemFix® en une couche.

Après séchage, appliquer 2 couches de vernis LucemProtect+® ou LucemGuard®. Se référer à leurs fiches techniques pour la mise en œuvre.

Entretien

Les surfaces polies devront être nettoyées à l'eau à l'aide d'une monobrosse ou d'une autolaveuse munie d'un pad diamanté Twister™ adapté.

Pour les petites surfaces, il existe de petites autolaveuses de type I-MOP de chez I-TEAM ou de type SCR 350 de chez AU TOUR DU BETON.

En absence de laveuse, pour un nettoyage classique utiliser le nettoyeur sol TASKI Jontec Asset ou un nettoyeur à pH neutre.

Se référer aux différentes fiches techniques pour la mise en œuvre des produits d'entretien et à la fiche de préconisations Entretien des surfaces.

► *Quelle que soit la finition, tous les produits de nettoyage acides sont prohibés.*

Précaution d'emploi

Contient du ciment. Eviter le contact avec la peau et les yeux. Ne pas respirer les poussières. Consulter la fiche de données de sécurité sur internet www.adlucem-matieres.com pour les précautions d'emploi et l'élimination des déchets.

Stockage et conservation

Stockage

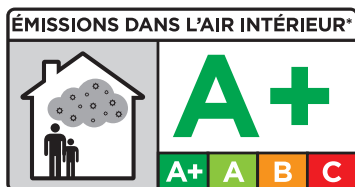
Composant A : stocker à l'abri de l'humidité

Composant B : stocker à l'abri de l'humidité

Composant C : stocker à l'abri du gel et des fortes chaleurs

Conservation

1 an dans son emballage d'origine



*Information sur le niveau d'émissions de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Classement feu

Glissance selon NF en 16165 : 2021
annexe C

En cours

VEP = 14 (condition humide)

VEP = 85 (condition sèche)